



Escola Superior de Tecnologia
e Gestão de Viseu
A melhor Escola para os
melhores Alunos



[Início](#) |
 [Escola](#) |
 [Estudar](#) |
 [Ligação ao Exterior](#) |
 [Investigação](#) |
 [Internacional](#) |
 [Viver ESTGViseu](#) |
 [Pesquisar...](#)

Agenda

« Março 2020 »

D	S	T	Q	Q	S	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

Portal Académico

Moodle@ESTGV

Avaliação e Qualidade

IPV

Provedor do Estudante

Publicitação Institucional

Publicitação de Atos
Plano de Gestão de Riscos
de Corrupção e Infrações
Conexas

Ficha Da Unidade Curricular

Informações Gerais

Ano Letivo	2019/2020							
Unidade Curricular	Tecnologia Mecânica I							
Código	1378							
Departamento/área responsável	Mechanical Engineering and Industrial Management Department							
Área científica	Mecânica e Materiais							
ECTS	6							
Ano curricular	3							
Semestre curricular	1º Semestre							
Regime de frequência	Obrigatório							
Docentes	Adelino Mendes Cabral Trindade Cristina Maria Nogueira Romão							
Frequência como disciplina isolada?	Sim							
Horas de contacto	T	TP	PL	TC	S	E	OT	O
	13	26	19,5	-	-	-	-	-
	T - Teórico; TP - Teórico-Prático; PL - Prática e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outras;							
Tempo total de trabalho (horas)	159							

Objetivos / Competências

No final da disciplina o aluno deverá ser capaz de:

- Reconhecer máquinas convencionais, identificar as suas principais características de funcionamento relacionando-as com as potencialidades de obtenção de formas geométricas.
- Deverá selecionar previamente a máquina adequada a cada operação. Executar peças simples por conformação mecânica e corte por arranque de apara.
- Selecionar materiais e ferramentas para cada operação de conformação mecânica e de corte por arranque de apara, bem como avaliar o seu estado de operacionalidade.
- Definir parâmetros de conformação mecânica e de corte por arranque de apara de acordo com os materiais e ferramentas, de modo a otimizar as operações.
- Reconhecer e avaliar as principais características de uma máquina-ferramenta CNC.
- Selecionar processos e técnicas, ferramentas, parâmetros de conformação mecânica e de corte, fazer peças em máquinas tradicionais e CNC/CAM com boa qualidade dimensional e superficial.

Conteúdos programáticos resumidos

Metodologias de ensino e critérios de avaliação

Bibliografia resumida

Oferta Formativa

[Licenciaturas](#)
[Mestrados](#)
[CTeSP](#)
[Pós-Graduações](#)
[Erasmus Students](#)
[Disciplinas Isoladas](#)
[Outras Formações](#)

Candidaturas

Departamentos/Área

Serviços Académicos

Serviços Informática

Biblioteca

Redes Sociais

Facebook e Google+

ESTGV no Facebook

ESTGV no

[Início](#) |
 [Escola](#) |
 [Estudar](#) |
 [Ligação ao Exterior](#) |
 [Investigação](#) |
 [Internacional](#) |
 [Viver ESTGViseu](#)

[Contactos](#) |
 |
 |
 |
 |

