



Escola Superior de Tecnologia  
e Gestão de Viseu  
A melhor Escola para os  
melhores Alunos



Área do Utilizador



Início Escola ▾ Estudar ▾ Ligação ao Exterior ▾ Investigação ▾ Internacional ▾ Viver ESTGViseu ▾ Pesquisar...

## Agenda

« Junho 2020 »

D	S	T	Q	Q	S	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

Portal Académico

Moodle@ESTGV

Avaliação e Qualidade

IPV

Provedor do Estudante

Publicitação Institucional

Publicitação de Atos  
Plano de Gestão de Riscos  
de Corrupção e Infrações  
Conexas

## Ficha Da Unidade Curricular

## Informações Gerais

Ano Letivo	201920																
Unidade Curricular	Processos de Fabrico																
Código	1367																
Departamento/área responsável	Mechanical Engineering and Industrial Management Department																
Área científica	Tecnologias e Processos																
ECTS	6																
Ano curricular	2																
Semestre curricular	2º Semestre																
Regime de frequência	Obrigatório																
Docentes	Adelino Mendes Cabral Trindade Cristina Maria Nogueira Romão Maria Odete Monteiro Lopes																
Frequência como disciplina isolada?	Sim																
Horas de contacto	<table><tr><th>T</th><th>TP</th><th>PL</th><th>TC</th><th>S</th><th>E</th><th>OT</th><th>O</th></tr><tr><td>13</td><td>32,5</td><td>19,5</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> <p>T - Teórico; TP - Teórico-Prático; PL - Prática e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outras;</p>	T	TP	PL	TC	S	E	OT	O	13	32,5	19,5	-	-	-	-	-
T	TP	PL	TC	S	E	OT	O										
13	32,5	19,5	-	-	-	-	-										
Tempo total de trabalho (horas)	159																



## Oferta Formativa

Licenciaturas  
Mestrados  
CTeSP  
Pós-Graduações  
Erasmus Students  
Disciplinas Isoladas  
Outras Formações

Candidaturas

Departamentos/Área

Serviços Académicos

Serviços Informática

Biblioteca

Redes Sociais  
Facebook e Google+

ESTGV no Facebook

ESTGV no

## ▼ Objetivos / Competências

Conhecer processos e técnicas, ferramentas, para uma melhor interação com o aparelho produtivo de uma unidade industrial. Compreender o significado dos principais parâmetros de conformação mecânica e de corte, de fundição e de soldadura. Saber diferenciar a importância de fazer peças em máquinas tradicionais e em CNC/CAM com boa qualidade dimensional e superficial.  
Conhecer os principais processos e operações da indústria química.

## ► Conteúdos programáticos resumidos

## ► Metodologias de ensino e critérios de avaliação

## ► Bibliografia resumida

Início | Escola | Estudar | Ligação ao Exterior | Investigação | Internacional | Viver ESTGViseu

Contatos ▾

